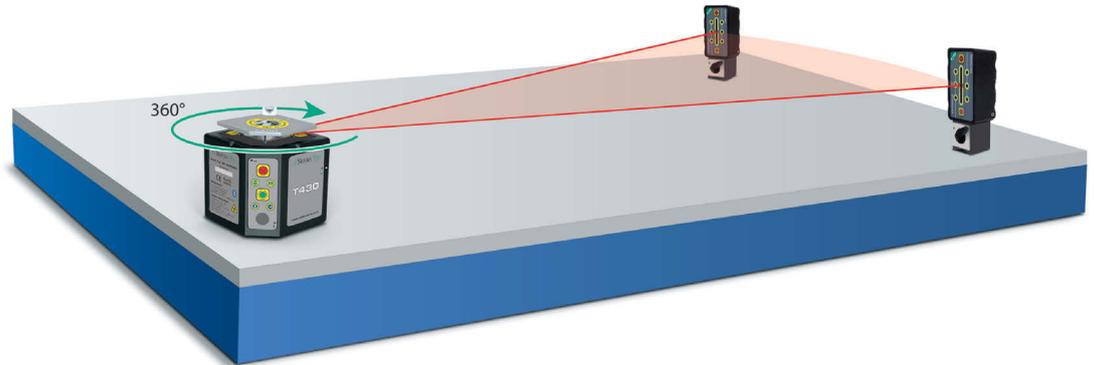


# SP ProLevel®

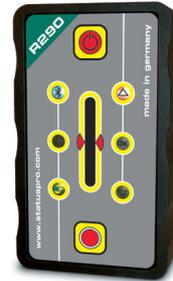
Kurzanleitung zur Messung  
der Ebenheit



# Notwendige Hardware



**T430 Rotationslaser**  
(BG 832500)



**R290 Laserempfänger**  
(BG 831600)

oder



**DU420 UMPC**  
(IT 200420)  
+ Launchpad Software



**R260  
Laserempfänger**  
(BG 832600)

# Notwendige Schritte zur Vorbereitung



## Schritt 1

Laser T430 auf Messobjekt platzieren und einschalten.



## Schritt 3

UMPC einschalten.



## Schritt 2

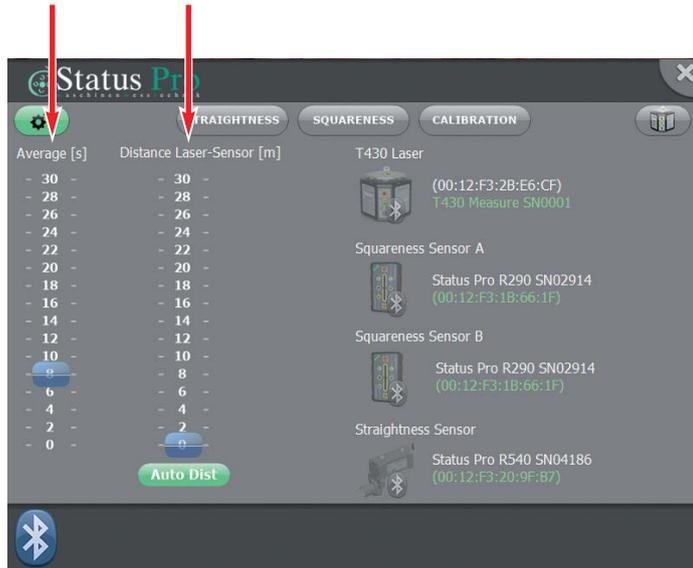
Empfänger R290 oder R260 auf Messobjekt platzieren und einschalten.



## Schritt 4

Button "Laser T430" auswählen.

## Schritt 5



Average [s] auf ca. 3 Sekunden und Distance Laser-Sensor [m] auf die ungefähre Länge der Achse des Messobjekts einstellen.

## Schritt 6

Bluetooth-Verbindungen werden automatisch hergestellt zu

a) Laser T430

b) Empfänger R290  
oder R260



## Schritt 7

Menüpunkt „Squariness“ auswählen.

SQUARENESS



## Schritt 8

Laser rotieren lassen:  
Rotations-Button drücken.

Rotation



## Schritt 9

X- und Y-Achse der Laserebene definieren. Diese sind unabhängig von den Werkzeugmaschinenachsen wählbar.



## Schritt 10

**Y-Achse der Laserebene ausrichten:**

1. Empfänger R290 nah am Laser T430 nullen.
2. Empfänger R290 am Ende des Tisches „remoten“.
3. Wenn Wert nahe "0", "Remoten" ausschalten.
4. Ggf. Schritte 1-3 wiederholen, bis die gewünschte Genauigkeit erreicht ist.

→ Die Y-Achse des Lasers ist parallel zur Achse des Werkzeuggestischs ausgerichtet.



## Schritt 11

### X-Achse der Laserebene ausrichten:

1. Empfänger R290 nah am Laser T430 nullen.
2. Empfänger R290 am Ende des Tisches „remoten“.
3. Wenn Wert nahe "0", "Remoten" ausschalten.
4. Ggf. Schritte 1-3 wiederholen, bis die gewünschte Genauigkeit erreicht ist.

Zero

Control X

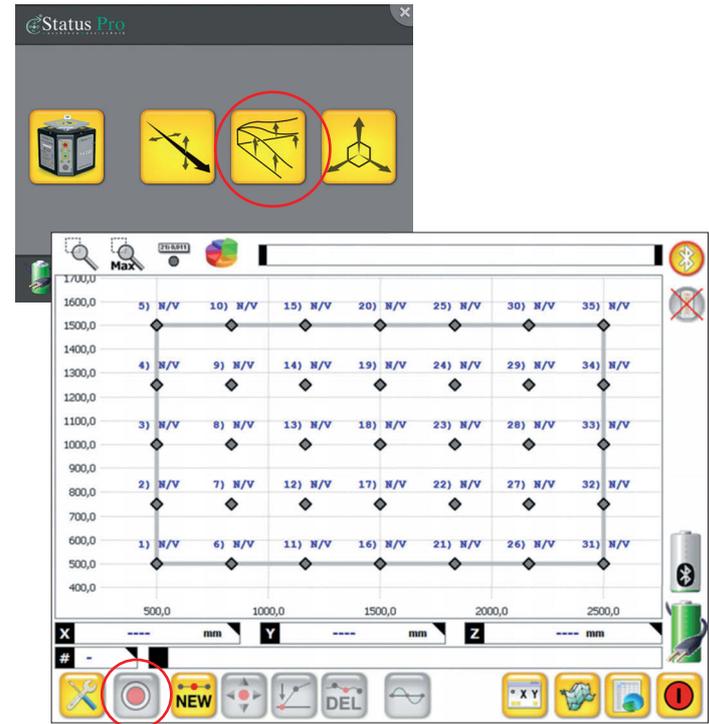
Control X

→ Die X-Achse des Lasers ist parallel zur Achse des Werkzeugtischs ausgerichtet.



## Schritt 12

ProLevel-Software öffnen und Messungen starten.





Status Pro Maschinenmesstechnik GmbH

Mausegatt 19 · D-44866 Bochum

Telefon: + 49 (0) 2327 - 9881 - 0

Fax: + 49 (0) 2327 - 9881 - 81

[www.statuspro.de](http://www.statuspro.de) · [info@statuspro.de](mailto:info@statuspro.de)

